

汽车装饰零件和材料 在给定的气候循环下的老化试验

页码 1/6

无使用限制

前 言

本标准等效于雷诺 SAS 集团和雷诺卡车的 D47 1309 标准。
不事先向该集团的标准化部门磋商，不得擅自修订本标准。
本标准符合该集团和 PSA 标致雪铁龙集团之间于 2006 年 9 月达成的协议。

编制		审核		批准	
Daniel FOURNIER DMOV/IMT/MXP/EMR/PFRC		Nora RAVASSARD DPTA/QMS/QMXP		Claude FAUCON DPTA/DMOV/IMT/MXP/EMR/PFRC	
日期	签名	日期	签名	日期	签名
22/09/2006	—	22/09/2006	—	22/09/2006	—

标准的演变

版本号	日期	修订内容
OR	01/11/1981	制订本标准。代替协会的标准 N°1309。
A	01/03/1985	第 2 版：完全改写。
B	27/08/1996	第 3 版：完全改写，并删去前言。
C	20/09/2006	按标准 D 的新格式改写。修改标题及第 1.5 和第 9 节。
D	18/10/2006	修改操作方法中的一些循环（第 9 节）。

参加人员

如下的人员参加了本标准的编制和/或审核：

DPTA/DMOV/IMT/MXP/EMR/PFRC	Vanessa HUBERT
RENAULT SAS	Gilbert FASSOT, Stéphane SAINTOMER
RENAULT TRUCKS	Nathalie SURLEAU
DPTA/DMFV/RHN/NCF	Guy DHENIN

目 录

1 主题内容与适用范围	3
2 引用标准	错误！未定义书签。
2.1 标准	3
2.2 法规	3
2.3 其它	3
2.4 文件上的表达方式	3
3 术语和定义	3
3.1 定义	3
3.2 缩略语	3
4 本试验方法的原理	3
5 仪器设备	4
5.1 环境箱	错误！未定义书签。
5.2 调温调湿试验箱	错误！未定义书签。
6 溶液的制备	4
7 试样的代表性	4
8 试件的准备	4
9 操作方法	5
10 说明	7
11 结果表示	7
12 试验报告	7

1 主题内容与适用范围

本标准规定了汽车装饰零件或材料在给定的气候循环下的老化试验方法。

2 引用标准

本标准适用于为PSA标致雪铁龙集团所做的试验。

2.1 标准

A10 0153 材料试验的方法 撰写

A10 0156 试验报告 撰写

2.2 法规

无内容。

2.3 其它

无内容。

2.4 文件上的表达方式

无内容。

3 术语和定义

本标准适用于为PSA标致雪铁龙集团所做的试验。

在技术采购及项目平台部内部，有一部汇集了所使用的主要术语及其定义的词典（术语汇编），可通过网站（<http://nectar.inetpsa.com>）查询。该术语汇编的内容会不断得到补充。

3.1 定义

无内容。

3.2 缩略语

无内容。

4 本试验方法的原理

让试验材料或零件经受操作方法中所述的各种老化循环中的一种循环，然后检查机械性能、物理性能或外观是否降低。

5 仪器设备

5.1 隔离间

可以实现有关的一个或多个循环，温度可以控制到 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度可以控制到 $\pm 5\%$ 。

5.2 温湿度调节间

可以调节至：温度 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $50\% \pm 5\%$ 。

6 溶液的制备

无内容。

7 试样的代表性

这一章专门适用于为PSA标致雪铁龙集团所作的试验。

试件对于被测定性能的范围应当具有代表性。为了确保这种代表性，必须了解所研究的总体的基本特性。

试件的选择标准应当符合A10 0156标准，并在试验报告（RE）中注出。

可与PSA集团的DPTA/DMOV/IMT/MXP/EMR/PFRC部门接触，以便了解应当遵循的规则。

8 试件的准备

试件的尺寸和数量就是老化前注明的用于确定其特性的尺寸和数量。

如无特殊说明，塑料零件应按“装车”状态固定进行试验。

9 操作方法

使零件或试件承受以下规定的各种气候循环中的一种循环：

循环	持续时间 (小时)	温度(°C)	相对湿度(%)	文件中应当注出的说明
A	16±1	40	95	D47 1309 -A
	+			
	6±1	85	—	
AF	16±1	40	95	D47 1309 -AF
	+			
	$\begin{matrix} +30 \text{ min} \\ 3-0 \text{ min} \end{matrix}$	-20	—	
	+			
	6±1	85	—	
B	16±1	40	95	D47 1309 -B
	+			
	6±1	100	—	
BF	16±1	40	95	D47 1309 -BF
	+			
	$\begin{matrix} +30 \text{ min} \\ 3-0 \text{ min} \end{matrix}$	-20	—	
	+			
	6±1	100	—	
C	16±1	85	95	D47 1309 -C
	+			
	6±1	85	—	
CF	16±1	85	95	D47 1309 -CF
	+			
	$\begin{matrix} +30 \text{ min} \\ 3-0 \text{ min} \end{matrix}$	-20	—	
	+			
	6±1	85	—	
D	16±1	85	95	D47 1309 -D
	+			
	6±1	100	—	
DF	16±1	85	95	D47 1309 -DF
	+			
	$\begin{matrix} +30 \text{ min} \\ 3-0 \text{ min} \end{matrix}$	-20	—	
	+			
	6±1	100	—	
E	16±1	40	95	D47 1309 -E
	+			
	6±1	70	—	
EF	16±1	40	95	D47 1309 -EF
	+			
	$\begin{matrix} +30 \text{ min} \\ 3-0 \text{ min} \end{matrix}$	-20	—	
	+			
	6±1	70	—	

循环	持续时间 (小时)	温度(°C)	相对湿度(%)	文件中应当注出的说明
G	16±1	40	95	D47 1309 -G
	+			
	6±1	110	—	
GF	16±1	40	95	D47 1309 -GF
	+			
	+30 min 3-0 min	-20	—	
	+			
	6±1	110	—	
H	16±1	85	95	D47 1309 -H
	+			
	6±1	120	—	
HF	16±1	85	95	D47 1309 -HF
	+			
	+30 min 3-0 min	-30	—	
	+			
	6±1	120	—	
J	16±1	40	95	D47 1309 -J
	+			
	6±1	85	95	
JF	16±1	40	95	D47 1309 -JF
	+			
	+30 min 3-0 min	-20	—	
	+			
	6±1	85	95	
K	240±1	40	95	D47 1309 -K
	+			
	+30 min 2-0 min	23	50	
LF	15±1	38	95	D47 1309 -LF
	+			
	5±1	-30	—	
	+			
	4±1	70	—	

- 为了避免热冲击，温度变化应以 2°C/min 的速度来完成。
- 当从一个有湿度的环境到没有湿度的环境时环境箱需要干燥。
- 当湿度比率无具体规定（破折号）时，环境为无湿度。
- 在一个或多个循环结束时，试件应在温湿度调节间（参阅 5.2 节）中放置 24 小时。
- 要做的循环的编号及循环数由标准性文件给出。
- 用测量新材料特性的相同方法，测量已经受气候循环后的材料特性（强度，柔软性，伸长率，破裂，等……）。

10 说明

本标准适用于为PSA标致雪铁龙集团所做的试验。

无内容。

11 结果表示

记录降低百分比（%），如有必要，记下外观可能的变化。

12 试验报告

除了得到的结果以外，试验报告还应当注明：

- 本方法的编号；
- 要完成的循环的代号及数量；
- 要检验的材料或零件的编号；
- 可能的降低百分比；
- 尺寸或外观变化；
- 观察到的缺陷出现的时间。
- 本方法中未考虑的操作细节以及可能影响结果的偶然的因素。